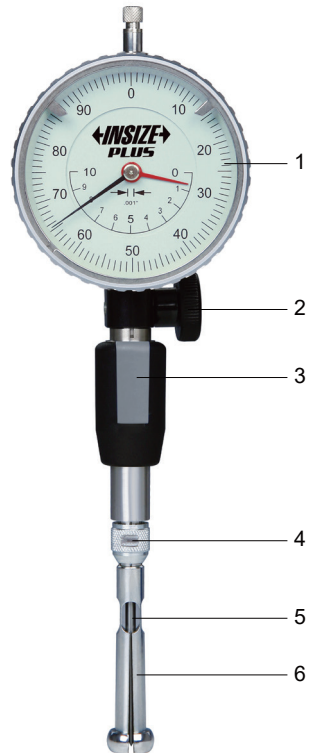
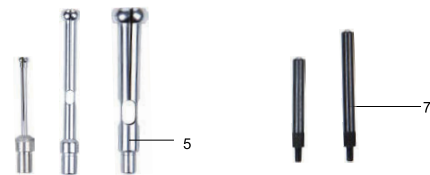


Precisione (senza comparatore):
 3 µm (campo di misura: 0,95-10 mm)
 4 µm (campo di misura: 10-20,6 mm)
 Ripetibilità (senza comparatore): 1 µm



Sonda					
Gamma	1-1,4mm	1,75-2.2mm	2,5-4mm	4-9mm	10-20mm



1. Indicatore a quadrante (non incluso)
2. Dado di bloccaggio
3. Maniglia
4. Dispositivo di bloccaggio
5. Ago di misurazione
6. Punto di contatto
7. Testa di misurazione estesa

1. Il calibro utilizzato per confrontare le misurazioni. Viene utilizzato principalmente per misurare il diametro interno.

2. Misurazione:

- (1) Installare il calibro per diametro interno secondo la fig. 1.
 - Selezionare il comparatore in base alla precisione di misurazione e sostituire la testa di misurazione estesa.
 - Selezionare il punto appropriato e la sonda corrispondente in base alle dimensioni di misurazione, inserire la sonda nel punto e prestare attenzione alla direzione della testa della sonda in corrispondenza della testa del punto.
 - Installare il punto di contatto e l'indicatore a quadrante e bloccare ogni parte per garantire un'installazione affidabile.
 - Il punto di contatto della prova di pressione deve avere un movimento dell'indicatore stabile e flessibile senza inceppamenti. È possibile applicare una piccola quantità di vaselina sulla testa della sonda per aumentare la lubrificazione.

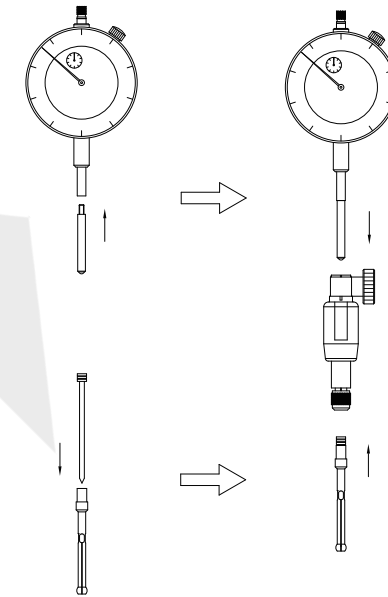


fig.1

(2) Selezionare un calibro ad anello uguale o simile al diametro nominale del foro misurato per calibrare il punto zero, inserire il calibro per diametro interno nel calibro ad anello di calibrazione, ruotare il calibro per diametro interno come illustrato nella fig. 2, individuare il 'punto di flesso' dell'indicatore (il valore massimo dell'indicatore a quadrante), regolare l'indicatore a quadrante in modo che la linea '0' coincida con il 'punto di flesso' dell'indicatore.

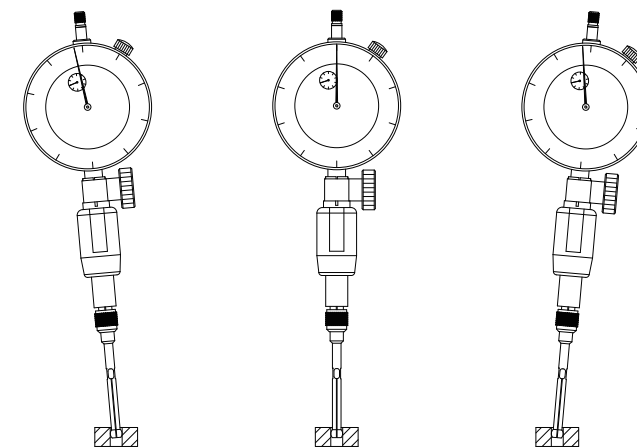


fig.2

(3) Misurazione: inserire il calibro per diametro interno nel foro misurato e utilizzare lo stesso metodo per trovare il 'punto di flesso' dell'indicatore. Leggere il risultato della misurazione: la deviazione dell'indicatore dalla lettura della posizione zero corrisponde alla differenza tra il diametro del foro misurato e il diametro del calibro ad anello di calibrazione.

Attenzione: quando si inserisce il calibro per diametri interni nel calibro ad anello o nel foro misurato, premere prima il punto di contatto per renderlo più piccolo dell'apertura. Dopo aver inserito il calibro ad anello o il foro misurato, rilasciare la testa di misurazione prima di effettuare la misurazione.

4. Durante la misurazione, il calibro per diametro interno deve essere protetto da urti o colpi. Il prodotto deve essere protetto con olio dopo l'uso per prevenire la ruggine. Deve essere rilasciato prima della misurazione.